

WYMAGANE WŁAŚCIWOŚCI KRUSZYW

KRUSZYWO DO PODBUDOWY Z BETONU ASFALTOWEGO

Wymagane właściwości kruszywa grubego

Skróty użyte w tablicy: kat. - kategoria właściwości; wsk.- wskaźnik; Dekl. - deklarowana; zał. - załącznik

Właściwości kruszywa	Metoda badania	Wymagania według WT-1 [63], tablica nr 4
		Kategoria ruchu
		KR3 +KR4
Uziarnienie; kat. nie niższa niż	PN-EN 933-1[4]	kat. G ₈₅ /20
Tolerancja uziarnienia; odchylenia nie większe niż wg kat.	-	kat. G ₂₀ /7,5; Tolerancja *>
Zawartość pyłu; kat. nie wyższa niż	PN-EN 933-1 [4]	kat. f ₁ , tj. przesiew przez sito 0,063 mm < 2% (m/m)
Kształt kruszywa; kat. nie wyższa niż	PN-EN 933-3 [5] lub PN-EN 933-4 [6]	kat. F ₁₃₀ (wsk. płaskości ≤ 30); lub kat. S ₁₃₀ (wsk. kształtu ≤ 30)
Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej; kat. nie niższa niż	PN-EN 933-5 [7]	kat. C _{50/30} : zawartość ziaren całkowicie lub częściowo przekruszonych lub łamanych 50-100% (m/m), a ziaren całkowicie zaokrąglonych 0+30% (m/m)
Odporność kruszywa na rozdrabnianie; kat. nie niższa niż	PN-EN 1097-2 rozd. 5 [11]	kat. LA ₄₀ , tj. wsk. LA≤40
Gęstość ziaren	PN-EN 1097-6 rozd. 7,8,9 [15]	deklarowana przez producenta
Gęstość nasypowa	PN-EN 1097-3 [12]	deklarowana przez producenta
Nasiąkliwość ²	PN-EN 1097-6 [15]	kat. Wk _{2tDekl}
Mrozoodporność; kat. nie wyższa niż	PN-EN 1367-1, zał. B [18]	kat. F _t , tj. ubytek masy przy zamrażaniu - odmrażaniu powinien być ≤ 4% (m/m)
„Zgorzel słoneczna” bazaltu; wymagana kat.	PN-EN 1367-3 [19]	kat. SBLA tj. ubytek masy po gotowaniu < 1% i wzrost wsk. Los Angeles po gotowaniu < 8%
Skład chemiczny	PN-EN 932-3 [3]	deklarowany przez producenta wg uproszczonego opisu petrograficznego
Grube zanieczyszczenia lekkie; kat. nie wyższa niż	PN-EN 1744-1, p. 14.2 [24]	kat. mi _{pc0,l} ; tj. zawartość zanieczyszczeń o wymiarze większym od 2 mm powinna wynosić < 0,1% (m/m)
Rozpad krzemianowy żużla wielkopiecowego chłodzonego powietrzem	PN-EN 1744-1 p. 19.1 [24]	wymagana odporność
Rozpad żelazowy żużla wielkopiecowego chłodzonego powietrzem	PN-EN 1744-1 p. 19.2 [24]	wymagana odporność
Stalność objętość i kruszywa z żużla stalowniczego; kat. nie wyższa niż	PN-EN 1744-1, p. 19.3 [24]	kat. V _{6,5} , tj. dla żużla z klasycznego pieca tlenowego i żużla z elektrycznego pieca łukowego, pęcznienie < 6,5% (V/V)

¹Tolerancja przesiewu na sitach pośrednich ± 17,5% (m/m) dla granic przesiewu od 20 do 70% (m/m) dla sita pośredniego D/2 [mm], przy D/d ≥ 4.²Nasiąkliwości żużla wielkopiecowego nie określa się. ta. metoda.

Wymagane właściwości kruszywa niełamanego drobnego lub o ciągłym uziarnieniu do D ≤ 8mm

Skróty użyte w tablicy: kat. - kategoria właściwości; rozdz. -rozdział; Dekl. - Deklarowana

Właściwości kruszywa	Metoda badania	Wymagania według WT-1 [63], tablica nr 5
		Kategoria ruchu
		KR3-KR4
Uziarnienie; wymagana kat.	PN-EN 933-1 [4]	kat. G _{r85}
Tolerancja uziarnienia; odchylenie nie większe niż wg kat.		kat. G-rc ₂₀ ; tj. tolerancja przesiewu na sitach D [mm] ±5% (m/m); D/2[mm]±20%(m/m); 0,063 mm ±3% (m/m)
Zawartość pyłu; kat. nie wyższa niż	PN-EN 933-1 [4]	kat. f ₁₀ ; tj. przesiew przez sito 0,063 mm ≤ 10% (m/m)
Jakość pyłu; kat. nie wyższa niż	PN-EN 933-9 [9]	kat. MB _r 10; tj. kat. błękitu metylenowego MB _r ≤ 10 g/kg
Kanciastość kruszywa drobnego lub kruszywa 0/2 wydzielonego z kruszywa o ciągłym uziarnieniu; kat. nie niższa niż	PN-EN 933-6, rozd. 8 [8]	kat. E _{cs} Deklarowana
Gęstość ziaren	PN-EN 1097-6 rozd. 7,8,9 [15]	deklarowana przez producenta
Nasiąkliwość	PN-EN 1097-6 [15]	kat. WA _{2,4Dekl} .
Grube zanieczyszczenia lekkie; kat. nie wyższa niż	PN-EN 1744-1, p. 14.2 [24]	kat. mi _{pc0,l} ; tj. zawartość zanieczyszczeń o wymiarze > 2 mm powinna wynosić < 0,1% (m/m)