

ROS.6220.37.2012

ROS.6220-0037/022/2012

DECYZJA o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie art. 71 ust. 2 pkt 2, art. 75 ust 1 pkt 4, art. 80 ust. 1 oraz 82 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1227 ze zmianami), a także § 3 ust. 2 pkt 2, w związku z § 3 ust. 1 pkt 1 i pkt 52 lit. b Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 Nr 213 poz. 1397 ze zmianami), w związku z art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013r. poz. 267 tekst jednolity), po rozpatrzeniu wniosku Inwestora - DRAMERS S.A., ul. Olszynowa 38, 62-020 Rabowice, gm. Swarzędz, reprezentowanego przez Pana Andrzeja Bosy i przeprowadzeniu postępowania w sprawie oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko **ustalam środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia polegającego na zmianie sposobu użytkowania części istniejącej hali w części magazynowej na produkcyjną – około 1400 m² oraz rozbudowie zakładu o nowy budynek o powierzchni 300 m² na zakładzie „DRAMERS” S. A. w Rabowicach ul. Olszynowa 38, gmina Swarzędz.**

I. Określam:

1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:

Zmiana sposobu użytkowania części istniejącej hali w części magazynowej na produkcyjną – około 1400 m² oraz rozbudowie zakładu o nowy budynek o powierzchni 300 m² na zakładzie „DRAMERS” S. A. w Rabowicach ul. Olszynowa 38, gmina Swarzędz.

2. Warunki wykorzystania terenu w fazie realizacji i eksploatacji, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich

Planowane przedsięwzięcie będzie realizowane i eksploatowane z uwzględnieniem następujących warunków:

- a) do produkcji puszek należy stosować laminowanie bezklejowe
- b) powlekanie spawu poboczniczy należy wykonywać przy użyciu farb proszkowych niezawierających substancji niebezpiecznych, w tym lotnych związków organicznych (LZO)
- c) projektowaną halę produkcyjno-magazynową ogrzewać za pomocą istniejących źródeł ciepła
- d) ruch pojazdów ciężkich po terenie zakładu ograniczyć do pory dnia .t.j godz. 6.00 – 22.00
- e) realizacja i eksploatacja inwestycji nie powinna powodować przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego Inwestor posiada tytuł prawny
- f) usytuowanie zieleni izolacyjnej o szerokości nie mniejszej niż 20 m wzdłuż południowej granicy działki przed rozpoczęciem eksploatacji

3. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji pozwolenia na budowę

W dokumentacji służącej do wydania decyzji pozwolenia na budowę należy uwzględnić następujące rozwiązania chroniące środowisko:

- a) inwestor winien uwzględnić w projekcie budowlanym miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie przechowywanych w nich substancji w miejscu zadaszonym i na utwardzonym podłożu



- b) usytuowanie zieleni izolacyjnej o szerokości nie mniejszej niż 20 m wzdłuż południowej granicy działki
 - 4. Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych**
 - a) informowanie i systematyczne przeprowadzanie szkoleń pracowników w zakresie zasad bezpieczeństwa
 - b) zapewnienie odpowiedniej ilości środków niezbędnych do skutecznej likwidacji zagrożeń
 - c) utrzymywanie kontaktu ze służbami ratowniczymi, w celu stałej kontroli
 - 5. Wymogi w zakresie ograniczania transgranicznego oddziaływania na środowisko**
 - a) nie określa się, gdyż dla tej inwestycji nie wystąpi transgraniczne oddziaływanie na środowisko.
- II. Nie nakładam:**
- 1. Wymogów w zakresie zapobiegania, ograniczania oraz monitorowania oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko
 - 2. Wykonania kompensacji przyrodniczej
- III. Nie stwierdzam konieczności utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania**
- IV. Nie nakładam obowiązku:**
- 1. przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę;
 - 2. przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko; przedstawienia analizy porealizacyjnej.

UZASADNIENIE

W dniu 20 grudnia 2012 r. do Burmistrza Miasta i Gminy Swarzędz wpłynął wniosek Pana Andrzeja Bosa występującego w imieniu „DRAMERS” S.A, ul. Olszynowa 38, 62-020 Rabowice, w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na zmianie sposobu użytkowania części istniejącej hali w części magazynowej na produkcyjną – około 1400 m² oraz rozbudowie zakładu o nowy budynek o powierzchni 300 m² na zakładzie „DRAMERS” S.A. w Rabowicach ul. Olszynowa 38, gmina Swarzędz. Wniosek został uzupełniony w dniu 04 stycznia 2013 r. W toku postępowania do wniosku dołączono raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, sporządzony w maju 2013 roku pod kierownictwem mgr inż. Katarzyny Wrześcińskiej oraz uzupełnienia do raportu.

W następstwie tego, Burmistrz Miasta i Gminy Swarzędz wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Poznaniu z prośbą o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia przed wydaniem decyzji oraz do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Poznaniu z prośbą o wyrażenie opinii przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Przedmiotowe przedsięwzięcie zaopiniował Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Poznaniu pismem nr NS2-52/2-18(2)/13 z dnia 19 czerwca 2013 r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Poznaniu uzgodnił warunki realizacji przedsięwzięcia w postanowieniu nr WOO-I.4242.131.2013.AA2 z dnia 25 lipca 2013r.

Przed wydaniem decyzji zostało przeprowadzone postępowanie z udziałem społeczeństwa. W ramach postępowania z udziałem społeczeństwa, w wyznaczonym terminie w przedmiotowej sprawie nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Następnie, w myśl art 10 § 1 ustawy z dnia 14.06.1960r. “Kodeks postępowania administracyjnego” (Dz. U. z 2013 r. poz. 263 tekst jednolity) pismem z dnia 02.08.2013 r. Burmistrz Miasta i Gminy Swarzędz zawiadomił strony postępowania, że zostały zebrane wystarczające materiały do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla ww. przedsięwzięcia.

W związku z powyższym, przy wydawaniu niniejszej decyzji wykorzystano informacje zawarte w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, a także treść uzgodnienia Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Poznaniu nr WOO-I.4242.131.2013.AA2 z dnia

25 lipca 2013r. i opinii Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Poznaniu nr NS2-52/2-18(2)/13 z dnia 19 czerwca 2013 r.

Planowana inwestycja należy do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko wymienionych w § 3 ust. 2 pkt 2, w związku z § 3 ust. 1 pkt 1 i pkt 52 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zmianami), dla których obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko może być wymagany.

Teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie na dzień złożenia wniosku nie był objęty żadnym obowiązującym, miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. Dnia 25 kwietnia 2013 r. Rada Miejska w Swarzędzu podjęła uchwałę nr XLI/367/2013 w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego obejmującego obręb Rabowice (pow. ca. 380,8 ha). W cytowanym planie obszar działek o numerach ewidencyjnych 7/3, 7/4, 7/5, 7/6, 7/7, 7/8, 7/9 w Rabowicach stanowią tereny przeznaczone pod zabudowę usługowo-produkcyjną i oznaczone są na rysunku planu symbolem – 3 UP. Ustalenia przedmiotowego planu są obowiązujące.

Planowane przedsięwzięcie polega na zmianie sposobu użytkowania części istniejącej hali w części magazynowej na produkcyjną oraz rozbudowie istniejącego zakładu Dramers S. A w Rabowicach, który zajmuje się produkcją kosmetyków i produktów chemii gospodarczej (wyrobów aerozolowych, wód toaletowych, płynów do mycia i czyszczenia oraz kostki toaletowej).

Funkcjonowanie istniejącego zakładu po zrealizowaniu planowanego przedsięwzięcia wiązać się będzie z powstawaniem zanieczyszczeń zarówno ze źródeł zorganizowanych jak i niezorganizowanych. W raporcie dokonano oceny skumulowanego oddziaływania zakładu jako całości w zakresie emisji substancji do powietrza, uwzględniono również planowaną rozbudowę zakładu o budynek hali produkcyjno-magazynowej o powierzchni ok. 2000 m² w toku odrębnego postępowania. Źródłami emisji zorganizowanej na terenie przedmiotowego zakładu są prowadzone procesy w istniejących instalacjach takie jak: energetyczne spalanie gazu w kotle o mocy 405 kW, napełnianie aerozoli w komorach Gazhaus, produkcja kostki toaletowej. Zanieczyszczenia pochodzące z ww. kotła są odprowadzane emitorem o wysokości 7m. Planowanym zorganizowanym źródłem emisji do powietrza będzie proces spawania puszek aerozoli. Zanieczyszczenia z tego procesu będą kierowane na halę produkcyjną i dalej przez system wentylacji ogólnej trafiają do powietrza. Natomiast źródłami emisji niezorganizowanej będą silniki pojazdów osobowych i ciężarowych poruszających się po terenie zakładu. W związku z planowanym przedsięwzięciem przewidziano zwiększenie ruchu komunikacyjnego, wobec czego nastąpi wzrost niezorganizowanej emisji zanieczyszczeń pochodzącej z procesu spalania mieszanek paliwowych w silnikach pojazdów poruszających się przy projektowanej hali. Jak wynika z raportu, podczas produkcji puszek stosowane będzie laminowanie bezklejowe. Proces ten polega na indukcyjnym nagraniu blachy do temperatury 210-220°C, a następnie na rozgrzaną blachę nanoszone są folie. W procesie tym nie będzie występować emisja gazów lub pyłów do powietrza atmosferycznego. Proces produkcji denek i wieczek będzie polegał na uformowaniu kształtu denek za pomocą pras. Następnie na zaginacze formowane są brzegi denek i wieczek, a po tym procesie montowana jest uszczelka utwardzana w tunelu indukcyjnym. Zgodnie z informacjami podanymi przez Inwestora, uszczelka nie będzie zawierała lotnych związków organicznych i nie będzie stanowiła źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza. Pobocznica powstaje z wyciętych formatek blachy, które następnie formowane są w automacie spawalniczym. Po uformowaniu następuje spawanie pobocznicy. Następnie po stronie wewnętrznej jak i zewnętrznej następuje pokrycie spawu farbą proszkową i utwardzenie jej w tunelu indukcyjnym. Powlekanie farbą proszkową nie stanowi źródła emisji do powietrza, gdyż jak wynika z załączonej do uzupełnienia karty charakterystyki nie zawiera ona w swoim składzie substancji niebezpiecznych, w tym lotnych związków organicznych (LZO). Ponadto, jak wynika z raportu projektowana hala będzie ogrzewana za pomocą istniejących źródeł ciepła, tj. pomp ciepła odzyskujących energię z chłodzenia maszyn technologicznych (za pomocą wody lodowej) dodatkowo wspomaganym kotłem gazowym. Powyższe rozwiązania znalazły swoje odzwierciedlenie w nałożonych, w niniejszej decyzji

warunkach. Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania w powietrzu substancji wprowadzanych do powietrza ze źródeł emisji zorganizowanej i niezorganizowanej wynika, iż emisje te nie będą powodować przekroczenia dopuszczalnych wartości odniesienia w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87) poza terenem, do którego Inwestor posiada tytuł prawny oraz, że będą dotrzymane standardy jakości powietrza określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012. poz. 1031), a w związku z tym spełnione będą wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Z przedstawionych w raporcie informacji wynika, iż przedmiotowa inwestycja zlokalizowana będzie na obszarze Głównego Zbiornika Wód Podziemnych nr 144 Wielkopolska Dolina Kopalna. Jest to zbiornik czwartorzędowy o szacunkowych zasobach dyspozycyjnych 480 tys. m³/d oraz średniej głębokości ujęć 60 m. Na obszarze gminy wody podziemne eksploatowane są z dwóch pięter wodonośnych: czwartorzędowego oraz trzeciorzędowego. Teren planowanej inwestycji położony będzie na obszarze, gdzie główny użytkowy poziom wodonośny związany jest z utworami czwartorzędowymi, Wielkopolskiej Doliny Kopalnej. Warstwę wodonośną stanowią piaski różnoziarniste oraz żwiry interglacjału mazowieckiego występujące na głębokości 23 - 63 m, pod nakładem glin morenowych oraz mułków, które stanowią naturalną barierę przed przedostawaniem się potencjalnych zanieczyszczeń z powierzchni terenu. Na terenie zakładu funkcjonuje czwartorzędowe ujęcie wód podziemnych o głębokości 65 m oraz wydajności $Q = 15 \text{ m}^3/\text{h}$. Woda z tego ujęcia przeznaczona jest dla potrzeb pitnych, technologiczno-gospodarczych, a także dla zabezpieczenia przeciwpożarowego. Dla tego ujęcia nie wyznaczono stref ochronnych. Pozostałe ujęcia znajdują się w odległości około 1,2 km na północ - "BP Europa SE" oraz w odległości około 1,6 km na południe - Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna w Kruszewni. Dla tych ujęć nie wyznaczono stref ochrony pośredniej. Omawiany obszar odwadniany jest w kierunku zachodnim, do rzeki Cybina, która przepływa w odległości około 4 km na północny-zachód od terenu planowanej inwestycji. Najbliższymi ciekami powierzchniowymi w opisywanym rejonie są: rzeka Michałówka, Kopla, bezimienny ciek oraz przydrożny rów.

Istniejący zakład posiada uregulowaną gospodarkę wodno-ściekową. Ze względu na swoje usytuowanie i znaczną odległość nie będzie negatywnie oddziaływał na ciek wodny: rzeka Michałówka oddalona o 3,5 km na zachód, strumień Kopli oddalony o 2 km na wschód oraz ciek bez nazwy będący lewobrzeźnym dopływem Cybiny oddalony około 1,4 km na północ. Ustalono, że woda pobierana będzie jak dotychczas, z zewnętrznej sieci wodociągowej na cele socjalno-bytowe oraz z własnego ujęcia na cele technologiczne i przeciwpożarowe. W związku z rozbudową istniejącego zakładu, zwiększy się ilość pobieranej wody na cele socjalno-bytowe oraz ilość wytwarzanych ścieków bytowych. Ścieki bytowe w ilości 1.500 m³/rok będą odprowadzane do istniejącego zbiornika bezodpływowego o pojemności 24m³, z którego wywożone będą do stacji zlewnej. Obecnie na terenie przedsięwzięcia wytwarzane są ścieki przemysłowe w ilości 1.300 m³/rok (związane z myciem linii technologicznej) i odprowadzane są do dwóch zbiorników bezodpływowych o pojemności 24m³, z których wywożone są do stacji zlewnej. W raporcie Inwestor wskazał, że realizacja przedsięwzięcia nie wpłynie na zwiększenie wytwarzanych ścieków przemysłowych. Wody opadowe i roztopowe z istniejących terenów zakładu oraz wody popłuczne ze stacji uzdatniania wody zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym odprowadzane są do ziemi - rowu melioracji szczegółowej M-25. W ramach przedmiotowej inwestycji zostanie wybudowana hala o powierzchni ok. 300 m² w miejscu obecnego terenu utwardzonego. W związku z powyższym, ilości wód opadowych i roztopowych odprowadzanych z terenu inwestycji nie ulegną zmianie. Wody te, z dachu nowego budynku będą kierowane do istniejącej kanalizacji deszczowej na terenie zakładu. Wyżej opisane środki techniczne oraz dotychczasowe rozwiązania stosowane obecnie na terenie przedsięwzięcia, a także charakter planowanej inwestycji, pozwolą na ochronę środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem.

Z przedstawionych materiałów, wynika że przedmiotowe przedsięwzięcie wiąże się z wytwarzaniem odpadów, zarówno niebezpiecznych, jak i innych niż niebezpieczne. Inwestor

posiada już stosowne pozwolenia z zakresu gospodarki odpadami. Zmianie ulegną tylko ilości wytwarzanych na etapie eksploatacji odpadów. Dodatkowo wytwarzany będzie dotychczas niepowstający rodzaj odpadu o kodzie 12 01 01 – odpady z procesów toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów, w ilości 1,5 Mg/rok. Wytwarzane na terenie zakładu odpady będą magazynowane selektywnie w wydzielonych miejscach, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed ewentualnymi zanieczyszczeniami oraz będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. W przypadku, kiedy nie będzie takiej możliwości, wytworzone odpady będą przekazywane do unieszkodliwiania lub składowania. W celu ochrony środowiska, gruntowo-wodnego nałożono na Inwestora warunek, aby odpady niebezpieczne magazynował w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie przechowywanych w nich substancji, w miejscu zadaszonym, na utwardzonym podłożu oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Przy założeniu, że Inwestor będzie realizował planowane przedsięwzięcie zgodnie z zapisami w raporcie i warunkami niniejszej decyzji inwestycja nie będzie naruszać przepisów prawa w zakresie gospodarki odpadami.

Zgodnie z art. 81 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U z 2008 r. Nr 199, poz. 1227 ze zmianami) przeanalizowano wpływ przedmiotowego przedsięwzięcia na cele środowiskowe zawarte w planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry. Inwestycja położona będzie w obrębie Jednolitej Części Wód Powierzchniowych Kopel do Głuszynki (PLRW 600016185747) oraz w granicach Jednolitych Części Wód Podziemnych JCWPd nr 62 - Region Warty o powierzchni 3214 km². Według monitoringu diagnostycznego 2011 ocena stanu ilościowego oraz chemicznego jest dobra, a ocena ryzyka - niezagrożony. Po szczegółowym przeanalizowaniu materiałów dotyczących budowy geologicznej, warunków hydrogeologicznych, uwzględniając lokalizację i rodzaj przedmiotowego przedsięwzięcia oraz planowane rozwiązania chroniące środowisko gruntowo-wodne, w tym rozwiązania w zakresie gospodarki wodno-ściekowej i magazynowania oraz postępowania z odpadami nie przewiduje się negatywnego oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko gruntowo-wodne, w tym wody podziemne i powierzchniowe. W związku z powyższym należy uznać, że realizacja przedmiotowego przedsięwzięcia nie będzie miała negatywnego wpływu na osiągnięcie celów środowiskowych określonych w Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry.

W ramach rozbudowy przedmiotowego zakładu nowym źródłem hałasu będzie linia technologiczna do produkcji puszek zlokalizowana wewnątrz projektowanej hali oraz dwie centrale nawiewno-wywiewne. Wszelkie procesy produkcyjne prowadzone będą wewnątrz hali, co pozwala na ograniczenie hałasu w kierunku terenów zabudowanych. Na dachu ww. hali usytuowane są urządzenia systemu wentylacyjnego tj. centrale wentylacyjne i wentylatory. Klimat akustyczny będzie również generowany przez operacje załadunku i rozładunku kontenerów na odpady oraz ruch komunikacyjny. Operacje załadunku i rozładunku kontenerów na odpady odbywają się ok. 3 razy w tygodniu. Obecnie dobowe natężenie ruchu kształtuje się na poziomie 100 samochodów osobowych i 10 samochodów ciężarowych, przy czym w nocy jest brak ruchu. Inwestor przewiduje, iż w związku z rozbudową zakładu ruch pojazdów ciężkich po terenie zakładu wzrośnie o 2 pojazdy. W porze nocy nie przewiduje się również ruchu pojazdów ciężkich po terenie zakładu. W raporcie przeanalizowano skumulowaną emisję hałasu uwzględniając źródła hałasu planowane i istniejące na terenie zakładu. Dodatkowym źródłem hałasu w stosunku do stanu aktualnego będą dwie centrale nawiewno-wywiewne stanowiące wyposażenie projektowanej hali. Najbliższe tereny chronione akustycznie oddalone są w kierunku zachodnim o ok. 90 m od planowanej inwestycji i stanowią zabudowę mieszkaniowo-usługową. Analiza akustyczna załączona do raportu wykazała, iż planowana inwestycja, przy zachowaniu warunków wpisanych do niniejszej decyzji, nie będzie powodowała przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach objętych ochroną akustyczną określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. W sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. 2007 Nr 120 poz. 826 ze zm.). W

symulacji propagacji hałasu założono, że ruch pojazdów będzie odbywał się wyłącznie w porze dziennej stąd warunek wpisany do niniejszej decyzji.

Przedmiotowa inwestycja planowana jest na terenie przekształconym antropogenicznie (teren przemysłowo-usługowy) oraz nie wiąże się z koniecznością usuwania drzew i krzewów. Teren objęty inwestycją położony będzie poza obszarami podlegającymi ochronie na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2009 r, nr 151 poz. 1220 ze zmianami), a najbliższym położonym obszarem Natura 2000 jest obszar mający znaczenie dla Wspólnoty Dolina Cybiny PLH300038, oddalony o około 3,2 km od planowanej inwestycji. Uwzględniając fakt, że przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie przekształconym antropogenicznie, poza obszarami cennymi przyrodniczo, nie przewiduje się jej znaczącego oddziaływania na środowisko przyrodnicze.

Analizowany zakład zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr 58, poz. 535 z późniejszymi zmianami) zaliczony jest i po rozbudowie nadal będzie do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej z uwagi na magazynowanie substancji niebezpiecznych z kategorii – substancje skrajnie łatwo palne – R12. Zaproponowany i wprowadzony system zabezpieczeń gwarantuje, że możliwość wystąpienia jakiegokolwiek awarii ograniczona zostanie do minimum. W przypadku wystąpienia awarii Inwestor zapewnia, że zostaną uruchomione wszelkie możliwe środki zapobiegawcze ograniczające jej oddziaływanie na środowisko przyrodnicze. W zakładzie przeprowadzane są szkolenia pracowników, stworzono szereg wewnętrznych procedur bezpieczeństwa dotyczących między innymi konserwacji sprzętu gaśniczego, właściwego obrotu odpadami, planu działań na wypadek awarii, planu ewakuacji, systemu zarządzania bezpieczeństwem, zgłaszania wypadków lub sytuacji mogących skutkować wypadkiem, a także stosowania środków ostrożności przy obsłudze farb i w przypadku ich rozlania oraz zapewniono środki w zakresie niezbędnym do skutecznej likwidacji zagrożeń środowiska.

Ze względu na szczegółowy i jednoznaczny opis planowanej do zastosowania technologii oraz stosowanych środków mających na celu minimalizację negatywnego oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia, nie stwierdzono konieczności ponownego przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

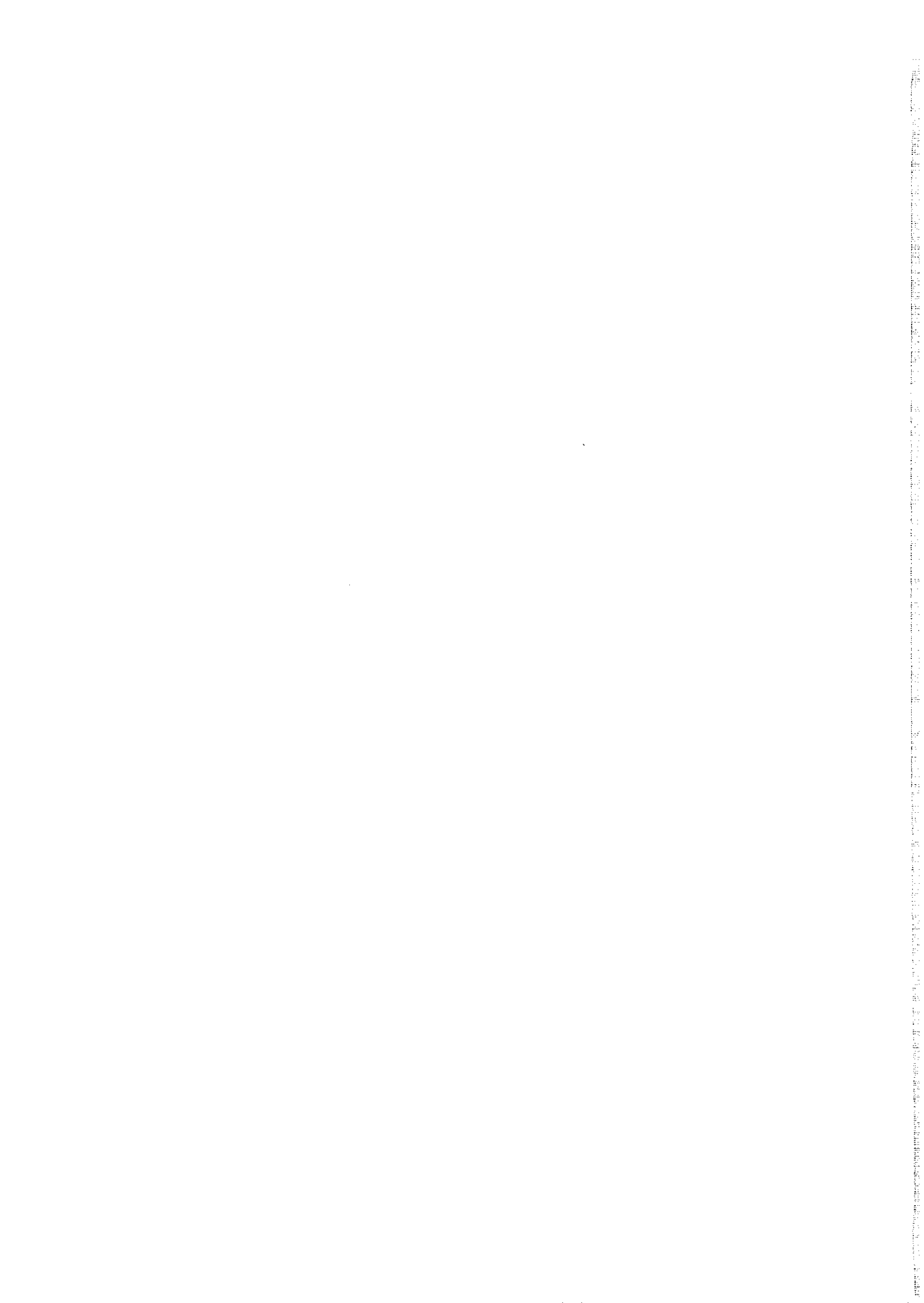
Ponadto, ze względu na lokalizację w dużej odległości od granic państwa oraz zakres oddziaływania inwestycji, nie stwierdzono również konieczności przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu za pośrednictwem Burmistrza Miasta i Gminy Swarzędz w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Prawomocność decyzji musi zostać potwierdzona przez organ wydający decyzję, poprzez zamieszczenie w niej klauzuli stwierdzającej ostateczność.

Zgodnie z art. 72 ust 3 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1227 ze zmianami) decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 - 17 w/w ustawy. Wniosek ten powinien być złożony w terminie czterech lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna. Złożenie wniosku może nastąpić w terminie 6 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych



uwarunkowaniach stała się ostateczna, o ile przed upływem czterech lat strona, która złożyła wniosek otrzyma stanowisko, że realizacja planowanego przedsięwzięcia przebiega etapowo oraz nie zmieniały się warunki określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

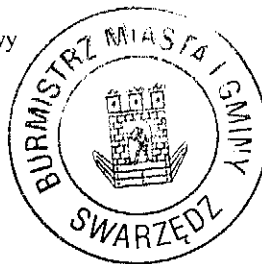
Opłatę skarbową za decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach w wysokości 205 zł wniesiono 20 grudnia 2012 r. na rachunek bankowy Urzędu Miasta i Gminy Swarzędz nr 14 1090 1450 0000 0000 4500 0049

Załączniki:

1. Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia

Otrzymują:

1. Pełnomocnik
2. Strony postępowania wg rozdzielnika w aktach sprawy poprzez obwieszczenie:
 - Tablica ogłoszeń UMiG w Swarzędzu
 - BIP
 - Sołectwo Rabowice – Tablica ogłoszeń
3. a/a.



Z upoważnienia Burmistrza
Pierwszy Zastępca Burmistrza
Miasta i Gminy Swarzędz
Adam Trawicki

Załącznik do decyzji nr ROS.6220-0037/022/2012

z dnia10...09...2013.....

Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia

Planowane przedsięwzięcie polega na zmianie sposobu użytkowania części istniejącej hali magazynowej (część hali o powierzchni około 1400 m²) na funkcję produkcyjną oraz rozbudowie zakładu o nowy budynek o powierzchni 300 m² przeznaczony na cele techniczne, w zakładzie „DRAMERS” S.A., który zajmuje się produkcją kosmetyków i produktów chemii gospodarczej (wyrobów aerozolowych, wód toaletowych, płynów do mycia i czyszczenia oraz kostki toaletowej).

Inwestycja realizowana będzie na terenie zakładu „Dramers S.A. zlokalizowanego przy ul. Olszynowej 38 w Rabowicach, na działkach o numerach ewidencyjnych 7/3, 7/4, 7/5, 7/6, 7/7, 7/8, 7/9. Powierzchnia działek objętych inwestycją wynosi 10 4422 ha, przy czym zabudowa kubaturowa stanowi 17 000 m².

Produkcja polega na mieszaniu składników chemicznych i ich konfekcjonowaniu w opakowania jednostkowe t.j. stalowe i aluminiowe pojemniki do aerozoli, butelki i kartoniki oraz opakowania zbiorcze t.j. kartony i zgrzewki foliowe.

Firma zamierza w wyżej opisanym miejscu wdrożyć technologię produkcyjną umożliwiającą produkcję puszek stalowych, laminowanych służących do napełnienia wyrobami własnymi. Proces laminowania i montażu kształtowanych puszek stalowych składać się będzie z ciągów technologicznych: linii do laminowania blachy, linii do cięcia blachy na arkusze, linii do produkcji i montażu puszek aerozolowych, składającej się z:

- 1) linii do produkcji denek,
- 2) linii do produkcji wieczek,
- 3) linii do spawania pobocznic, formowania jej kształtów oraz montażu kompletnej puszki.

Linia do laminowania blachy składa się z następujących urządzeń: rozwijarka folii (2szt.), rozwijarka blachy stalowej z systemem załadunku, prostowarki blachy, tunelu grzewczego do blachy nieocynowanej, tunelu grzewczego do folii (2szt.), gilotyny, dwustronnej spawarki blachy, urządzenia laminującego (laminarki), nawijarki blachy, panelu sterowniczego.

Proces dwustronnego laminowania blachy stalowej (również aluminiowej) polega na jednoczesnym, bardzo precyzyjnym nałożeniu na blachę o grubości 0,15-0,5mm zadrukowanych folii o grubościach 0,12-0,30 mm przy maksymalnym odchyleniu równoległości laminowania do 0,1 mm na stronę. Do laminowania zostanie metoda bezklejowa. Używając nieco grubszej blachy (0,34mm), która również się laminuje otrzymujemy laminat znajdujący zastosowanie przy produkcji denek.

Po zalaminowaniu zwój blachy trafia na linie do cięcia blachy na arkusze o odpowiedniej długości. Linia do cięcia blachy składa się z następujących urządzeń: automatycznej odwijarki folii, hydraulicznego wózka załadowniczego, podajnika blachy na linie cięcia, urządzenia prostującego, gilotyny, transportera odbierającego arkusze, transportera taśmowego, sztaplarki blachy (2szt.), windy hydraulicznej (2szt.), transportera wyładowniczego (2szt.).

Linia składa się z bezobsługowego stołu podawczego podającego automatycznie za pomocą przyssawek arkusze zalaminowanej blachy na sterowaną numerycznie prasę. Prasa, następnie przekazuje detale do zaginarki, gdzie narożniki denek doginane są do wymaganych konstrukcją wymiarów. Następnie denka trafiają do dwugłowicowej maszyny dozującej płynną uszczelkę, skąd przekazywane są do indukcyjnego tunelu grzewczego, gdzie zostają utwardzone. Z tunelu denka, jako gotowy półprodukt, trafiają na linie do montażu puszek.

Linia do produkcji wieczek zbudowana jest podobnie jak linia do produkcji denek, jednakże

z uwagi na dużo bardziej skomplikowany kształt wieczka, głębsze przetłoczenia oraz otwór pod zawór proces tłoczenia podzielony jest na dwa etapy. Arkusze blachy z linii cięcia przekazywane są na stół podawczy, skąd za pomocą podciśnieniowych przyssawek, arkusz blachy trafia do pierwszej prasy hydraulicznej. Dalej detal przekazywany jest do drugiej precyzyjnej prasy wielotaktowej. Wykonywany jest otwór. Otrzymane w ten sposób wieczko trafia do zaginarki, gdzie narożniki jego są podginane. Następnie wieczka, trafiają do dwugłowicowej maszyny dozującej płynną uszczelkę, skąd przekazywane są do indukcyjnego tunelu grzewczego, gdzie zostają utwardzone. Z tunelu wieczka trafiają na linię do montażu puszek.

Paleta z arkuszami blachy z linii cięcia przekazywana jest na kątowne nożyce krążkowe gdzie arkusze zostają pocięte na formatki, nożami krążkowymi ze specjalnych spieków, a następnie ułożone na odpowiedniej wielkości sztaple. Formatki te trafiają do automatu spawalniczego, który najpierw formuje puszkę, a następnie przesuwa ją do zespołu spawalniczego, gdzie końce blachy zostają po obu stronach połączone spawem, tzw. szwem pobocznicy. Następnie spaw zarówno wewnętrzny, jak i zewnętrzny pokrywany jest lakierem proszkowym, dalej produkty przechodzą przez indukcyjny tunel grzewczy, gdzie powłoka proszkowa osiąga odpowiednią twardość. Pospawana i zabezpieczona pobocznica prowadzona jest przez system transporterów magnetycznych do maszyny formującej dowolne kształty pojemnika.

Pobocznice wprowadzane są do expandera za pomocą pneumatycznych suwaków i umieszczone zostają w stacji pozycjonowania. Po spozycjonowaniu pobocznice przekazywane są na centralne koło gniazdowe, które przenosi je do głowic formujących. Po otrzymaniu nowego kształtu pobocznica trafia do walcarki – maszyny wykonującej dwie funkcje: zwężenie końcówek pobocznicy w celu jej usztywnienia, a następnie rozszerzenie ich w celu przygotowania pobocznicy do połączenia z wieczkiem i denkiem. Pobocznice z rozwałcowanymi końcami przenoszone są transporterem do dwufunkcyjnej zawalcarki, która w pierwszej operacji po automatycznym podaniu denka zwałcowuje denko z pobocznica, a następnie w drugiej operacji po automatycznym podaniu wieczka również zwałcowuje je z pobocznica. Oba procesy wykonywane są na tzw. podwójną zakładkę w celu otrzymania puszki wytrzymałej ciśnieniu do 18 barów.

Wyprodukowane puszki są sprawdzane testerem szczelności i umieszczone na obracającym się kole gniazdowym. Puszki szczelne przechodzą do kolejnego urządzenia – automatycznego paletyzatora z owijką palet. Palety zostają przewiezione do magazynu.

Maksymalna zdolność produkcyjna analizowanej instalacji mającej funkcjonować w wymiarze pięciu dni w tygodniu, w systemie tryzmianowym będzie kształtować się na poziomie 70 000,000 sztuk puszek w skali roku.

Z upoważnienia Burmistrza
Pierwszy Zastępca Burmistrza
Miasta Gminy Swarzędz

Adam Krawiński
Adam Krawiński