

Niniejsze ogłoszenie w witrynie TED: <http://ted.europa.eu/udl?uri=TED:NOTICE:85029-2017:TEXT:PL:HTML>

**Polska-Swarzędz: Autobusy niskopodłogowe
2017/S 046-085029**

Gmina Swarzędz, ul. Rynek 1, Urząd Miasta i Gminy w Swarzędzu, Osoba do kontaktów: Adam Talaga, Milena Klupś, Sylwia Grąbczewska, Swarzędz 62-020, Polska. Tel.: +48 616512406. Faks: +48 616512211. E-mail: zamowienia@swarzedz.pl

(Suplement do Dziennika Urzędowego Unii Europejskiej, 25.2.2017, 2017/S 040-073691)

Przedmiot zamówienia:

CPV:34121400

Autobusy niskopodłogowe

Zamiast:

II.1.5) Krótki opis zamówienia lub zakupu:

4.5.2. Silnik elektryczny System hybrydowy z silnikiem elektrycznym trójfazowym o maksymalnej mocy ciągłej min. 100 kW, maksymalnej mocy chwilowej min. 155 kW (255 sec.), szczytowej mocy maksymalnej min. 170 kW (5 sec.). System zarządzania napędem hybrydowym musi zapewnić optymalne połączenie napędu spalinowego i elektrycznego układu hybrydowego, tak aby napędy te pracowały w optymalnych dla siebie zakresach obciążeń, redukując do minimum emisję zanieczyszczeń i hałasu do atmosfery. Silnik elektryczny trakcyjny bezprzekładniowy ma być elektryczną jednostką napędową o mocy odpowiadającej potrzebom napędu hybrydowego, lecz nie mniejszej niż 100 kW, wynikających z przewidywanej dynamiki jazdy. Układ napędu hybrydowego powinien odzyskiwać energię hamowania i wykorzystywać ją do doładowania urządzeń do magazynowania energii elektrycznej (zależnie od zastosowanego rozwiązania technicznego). Silnik elektryczny umieszczony w piastach kół lub przed mostem napędowym.

4.18. Nadwozie i konstrukcja nośna Szkielet podwozia i nadwozia wykonane ze stali nierdzewnej, aluminium lub ze stali o podwyższonej jakości zabezpieczonej przeciw korozji w technologii KTL, gwarantujących minimum 15-letni okres eksploatacji pojazdu (nie dopuszcza się użycia stali konstrukcyjnej zwykłej jakości). Nadwozie i konstrukcja nośna podłogi autobusu powinna być wykonana w oparciu o najnowsze obecnie stosowane technologie, pozwalające na wieloletnią eksploatację bez konieczności wykonywania naprawy głównej, a szczególnie wykonywania napraw blacharskich nadwozia. Poszycie zewnętrzne wykonane z blachy odpornej na korozję – nierdzewnej i/lub aluminium i/lub stali zabezpieczonej w technologii KTL i/lub tworzyw sztucznych i ich kompozytów – gwarantujący co najmniej 15letni okres eksploatacji autobusu. Zderzak przedni 3-częściowy. Uwaga! Oferenci zobowiązani są do podania gatunku materiałów zastosowanych do wykonania w/w elementów wraz z podaniem norm PN-EN. Pojazd powinien być wyposażony w zaczepy holownicze przednie i tylne.

4.21.2. Minimum 2 elektryczne wentylatory nadmuchowo-wyciągowe.

4.5.4. Zbiornik paliwa

Zbiornik paliwa o pojemności min. 240 dm³, wykonany z tworzywa sztucznego. Wlew zbiornika paliwa powinien być zamykany na zamek patentowy.

Powinno być:

II.1.5) Krótki opis zamówienia lub zakupu:

4.5.2. Silnik elektryczny

System hybrydowy z silnikiem elektrycznym trójfazowym o maksymalnej mocy chwilowej min. 100 kW. System zarządzania napędem hybrydowym musi zapewnić optymalne połączenie napędu spalinowego i elektrycznego układu

hybrydowego, tak aby napędy te pracowały w optymalnych dla siebie zakresach obciążeń, redukując do minimum emisję zanieczyszczeń i hałasu do atmosfery.

Silnik/i elektryczny/e napędu hybrydowego ma być elektryczną jednostką napędową, zapewniającą optymalną dynamikę jazdy autobusu w ruchu miejskim, jednakże moc chwilowa tego silnika nie może być mniejsza niż 100 kW.

Układ napędu hybrydowego powinien odzyskiwać energię hamowania i wykorzystywać ją do doładowania urządzeń do magazynowania energii elektrycznej (zależnie od zastosowanego rozwiązania technicznego).

Silnik elektryczny umieszczony w piastach kół lub przed mostem napędowym.

4.18. Nadwozie i konstrukcja nośna

Szkielet podwozia i nadwozia wykonane ze stali nierdzewnej, aluminium lub ze stali o podwyższonej jakości zabezpieczonej przeciw korozji w technologii KTL. Zamawiający dopuszcza częściowe wykorzystanie przy konstrukcji pojazdu również stali węglowej zabezpieczonej metodą gwarantującą skuteczne zabezpieczenie antykorozyjne na cały okres eksploatacji bez konieczności ponoszenia przez Zamawiającego dodatkowych kosztów na okresowe zabiegi konserwacyjne. Zastosowane materiały powinny gwarantować minimum 15-letni okres eksploatacji pojazdu (nie dopuszcza się użycia niezabezpieczonej antykorozyjnie stali konstrukcyjnej zwykłej jakości).

Nadwozie i konstrukcja nośna podłogi autobusu powinna być wykonana w oparciu o najnowsze obecnie stosowane technologie, pozwalające na wieloletnią eksploatację bez konieczności wykonywania naprawy głównej, a szczególnie wykonywania napraw blacharskich nadwozia.

Poszycie zewnętrzne wykonane z blachy odpornej na korozję – nierdzewnej i/lub aluminium i/lub stali zabezpieczonej w technologii KTL i/lub tworzyw sztucznych i ich kompozytów – gwarantujący co najmniej 15-letni okres eksploatacji autobusu.

Zderzak przedni 3-częściowy.

Uwaga! Oferenci zobowiązani są do podania gatunku materiałów zastosowanych do wykonania w/w elementów wraz z podaniem norm PN-EN.

Pojazd powinien być wyposażony w zaczepy holownicze przednie i tylne.

4.21.2. Minimum 2 elektryczne wentylatory nadmuchowo-wyciągowe lub nadmuchowe o regulowanym wydatku powietrza.

4.5.4. Zbiornik paliwa

Zbiornik paliwa o pojemności min. 200 dm³, wykonany z tworzywa sztucznego. Wlew zbiornika paliwa powinien być zamykany na zamek patentowy.